

УТВЕРЖДЕНО

Приказ № 339 от «31» августа 2022 г.

ОБНОВЛЕНО

Приказ №135 от 27.03.2023

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

**государственного автономного профессионального образовательного учреждения
Чувашской Республики «Чебоксарский электромеханический колледж»
Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики**

по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

на базе основного общего образования

Квалификация

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

1. Общие положения

Нормативно-правовые основы разработки ОПОП: основная профессиональная образовательная программа - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** с присвоением квалификации **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением.**

Основная профессиональная образовательная программа разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50, зарегистрированный в Минюсте РФ (регистрационный номер № 41197 от 24.02.2016 г.).

Нормативный срок освоения программы по профессии при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

В соответствии с п.1.7. ФГОС СПО при реализации данной образовательной программы МЦК – ЧЭМК Минобразования Чувашии вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. В случае организации учебного процесса в МЦК – ЧЭМК Минобразования Чувашии для учебной группы, группы студентов или отдельных студентов с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий учебный план, рабочие программы остаются неизменными в части количества часов, содержания и форм аттестации, изменения в образовательную программу вносятся преподавателями в части использования методик электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОПОП

Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
ВД 8	Выполнение работ по компетенции - Сварочные технологии
ПК 8.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе стыковых, тавровых соединений пластин во всех пространственных положениях сварного шва однопроходными и многопроходными швами
ПК 8.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе алюминиевой и нержавеющей конструкции во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 8.3.	Выполнять частично механизированную наплавку плавлением, ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе сосуда под давлением

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Специальные требования (определяются работодателем с учетом потребностей регионального рынка труда)

ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ
содержания ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки) с работодателями

«28» 04 2023г.

Образовательное учреждение - государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики «Межрегиональный центр компетенций - Чебоксарский электромеханический колледж» Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики, в лице директора Каргина Николая Юрьевича и работодатель - ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель», в лице заместителя главного инженера Котелкина Андрея Николаевича согласовали содержание программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего образования с работодателями.

Структура ППКРС:

- 1.Учет требований работодателей при распределении учебной и производственной практик:** соответствует требованиям
- 2.Учет требований работодателей при распределении объема времени на освоение содержания теоретического материала и получение практического опыта:** соответствует требованиям
- 3.Учет требований работодателей при формировании перечня вида деятельности, ПК, ОК:** соответствует требованиям
- 4.Перечень учебных кабинетов (мастерских, лабораторий и др.) обеспечивает проведение всех видов занятий, практики, предусмотренных ППКРС:** соответствует требованиям
- 5.Последовательность изучения УД, ПМ определены с учетом требований работодателя:** соответствует требованиям

В целом ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с работодателями разработана в соответствии и с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей отрасли. Она рекомендована к использованию для - подготовки обучающихся в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Чувашской Республики «Межрегиональный центр компетенций - Чебоксарский электромеханический колледж» Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики

СОГЛАСОВАНО

МП  Котелкин А.Н., заместитель главного инженера ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель»

МП  Каргин Н.Ю., директор МЦК - ЧЭМК Минобразования Чувашии

ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЯ
содержания ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с работодателями

«28» 04 2023г.

Образовательное учреждение - государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики «Межрегиональный центр компетенций - Чебоксарский электромеханический колледж» Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики, в лице директора Каргина Николая Юрьевича и работодатель - ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель», в лице заместителя главного инженера Котелкина Андрея Николаевича согласовали содержание программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе среднего общего образования с работодателями.

Структура ППКРС:

1. **Учет требований работодателей при распределении учебной и производственной практик:** соответствует требованиям
2. **Учет требований работодателей при распределении объема времени на освоение содержания теоретического материала и получение практического опыта:** соответствует требованиям
3. **Учет требований работодателей при формировании перечня вида деятельности, ПК, ОК:** соответствует требованиям
4. **Перечень учебных кабинетов (мастерских, лабораторий и др.) обеспечивает проведение всех видов занятий, практики, предусмотренных ППКРС:** соответствует требованиям
5. **Последовательность изучения УД, ПМ определены с учетом требований работодателя:** соответствует требованиям

В целом ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с работодателями разработана в соответствии и с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей отрасли. Она рекомендована к использованию для подготовки обучающихся в государственном автономном профессиональном образовательном учреждении Чувашской Республики «Межрегиональный центр компетенций - Чебоксарский электромеханический колледж» Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики



Котелкин А.Н., заместитель главного инженера ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель»



Каргин Н.Ю., директор МЦК - ЧЭМК Минобразования Чувашии

Чебоксарский электромеханический колледж

ЛИСТ ОБНОВЛЕНИЯ ОПОП

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП):

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования, разработанная МЦК – ЧЭМК Минобразования Чувашии, утвержденная приказом директора № 381 от 31.08.2021г., № 339 от 31.08.2022г. согласованная с работодателями: ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель» в лице заместителя главного инженера Котелкина Андрея Николаевича.

Требует обновления в 2023 году*

Не требует обновления в 2023 году



М.П.

Руководитель работодателя:

Котелкин А.Н.

Дата: «28» 04 2023г.

* В случае необходимости обновления ОПОП, укажите какие изменения и дополнения следует внести в части:

состава дисциплин ОПОП: изменения не предусмотрены

состава профессиональных модулей: изменения не предусмотрены

содержания рабочих программ учебных дисциплин: изменения не предусмотрены

содержания рабочих программ профессиональных модулей: изменения не предусмотрены

содержания рабочих программ учебной и производственной практик: изменения не предусмотрены

содержания методических материалов, обеспечивающих реализацию соответствующей образовательной технологии: обновить методические указания к лабораторным работам и практическим занятиям

содержание фондов оценочных средств: изменения не предусмотрены

содержания рабочей программы воспитания: изменения не предусмотрены

**Согласно требованиям федеральных государственных образовательных стандартов, при формировании ОПОП образовательное учреждение обязано ежегодно обновлять основную профессиональную образовательную программу с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим федеральным государственным образовательным стандартом.*